Master Builders Technologies

MASTERTOP® 200

4.02

Durcisseur de surface à base de charges métalliques

Classement performanciel CSTB
PM 4344 PC 133

Description

Le MASTERTOP 200 est un durcisseur de surface prémélangé à base de liant hydraulique et de granulats métalliques spécialement traités.

Domaines d'applications

- Ateliers mécaniques, garages.
- Usines d'assemblage dans l'industrie automobile.
- Zones de stockage et aires de circulation dans l'industrie métallurgique.
- Hangars à avions.
- Zones de stockage soumises à des charges lourdes.
- Ateliers d'imprimerie.
- Zones sèches dans les usines à papier.

Caractéristiques

Produit prêt-à-l'emploi, à un composant.

• Aspect	Poudre prémélangée
• Couleur	10 teintes
• Résistance à la compression	
après 7 jours	72 MPa
à 28 jours (EN 196-01)	125 MPa
• Résistance à la flexion à 28 jours (EN 196-01)	17 MPa
• Résistance à l'usure - Taber (H22-1000 tours)	1,80 g
- Capon (EN 102)	27 mm
• Module Elasticité après 28 jours	28.000 MPa
• Résistance à l'abrasion (Böhme)	4,7 g/cm³
• Résistance aux chocs (LA)	30% de perte
après 2000 cycles	en poids
• Résistance chimique	moyenne à faible

- Faible porosité due à une compacité maximale.
- Aspect lisse ou rugueux.

Mode d'emploi

Sols Monolithiques

Béton

Utiliser un béton ayant une résistance adaptée, avec un rapport E/C le plus bas possible de façon à limiter au maximum les effets du retrait. Pour y parvenir, employer les adjuvants MBT réducteurs d'eau.

Il est conseillé de ne pas avoir plus de 3% d'air entraîné.

Notes :

- Ne pas utiliser de chlorure de calcium dans un béton sur lequel on appliquera des poudres avec pigments et/ou des agrégats métalliques.
- Il est vivement conseillé de n'appliquer les couches d'usure qu'à l'abri des intempéries (pluie, vent, soleil,...).
  En cas d'impossibilité, par température très chaude, penser à employer le MASTERKURE 111 CF, retardateur d'évaporation.
- Ne pas utiliser d'eau salée ou de granulats contaminés par le sel dans le béton sur lequel des poudres pigmentées et des agrégats métalliques seront appliqués.

Coulage, serrage et égalisation du béton

Le béton est coulé au niveau ± 0 avec une planimétrie convenable.

L'approvisionnement s'effectue au camion malaxeur, au Sambron, à la pompe ou à la grue. Le béton sera étalé, puis serré à l'aiguille vibreuse ou à la règle (opération non nécessaire en cas de béton fluidifié). L'égalisation se faisant à la règle vibrante, ou à la règle à main.

Premier talochage du béton

S'il y a de l'eau de ressuage, l'enlever avant de talocher (un tuyau en caoutchouc traîné lentement à la surface donne de bons résultats).

On commence le talochage dès que le béton peut supporter le poids d'un homme en ne laissant qu'une légère trace.

Cette opération permet de ramener à la surface l'humidité nécessaire à l'incorporation de la couche d'usure.

Informations sur la quantité de poudre à appliquer

Application du MASTERTOP 200, selon les types d'exposition :

- utilisation légère à modérée	5 à 6 kg/m²
- utilisation modérée à lourde	6 à 7,5 kg/m²
- utilisation lourde	7,5 à 9 kg/m²
- circulation intense	9 à 10 kg/m²

Pour les surfaces traitées au MASTERTOP 200 coloré,

principalement pour les teintes claires, utiliser au minimum 7 à 8 kg/m².

Premier saupoudrage

On parle de premier saupoudrage, car, pour assurer une régularité dans l'épaisseur de la couche d'usure, il est impératif de saupoudrer en 2, voire 3 fois. Un saupoudrage manuel permet d'obtenir une plus grande homogénéité.

On procède dans le même temps au renforcement des joints de construction.

En première passe, saupoudrer environ les 2/3 du dosage prescrit.

Talochage du premier saupoudrage de MASTERTOP 200

Simultanément au saupoudrage, on taloche la surface manuellement pour les zones inaccessibles ou le long des coffrages, massifs, murs, poteaux, et mécaniquement pour les parties courantes.

Second saupoudrage de MASTERTOP 200

Tandis que le premier talochage se poursuit, saupoudrer immédiatement le tiers restant de durcisseur qui absorbera l'humidité de la première couche avant son évaporation. Dans un souci de plus grande régularité, saupoudrer la deuxième couche perpendiculairement à la première.

Second talochage

L'opération du premier talochage se répète identiquement.

Note :

En fonction des conditions climatiques, de la prise du béton, on procède à un troisième ou quatrième talochage.

Lissage du béton

Quand la surface commence à se fermer, on remplace les taloches par des palettes «lisseuses». Le lissage débute alors en maintenant les pales horizontales.

Enfin, au fur et à mesure du durcissement de la surface, on procède à un certain nombre de lissages jusqu'à l'obtention d'une surface fermée et lisse que l'on acquiert en inclinant de plus en plus les pales de l'hélicoptère.

Comme pour le talochage, le lissage s'effectue manuellement dans les zones inaccessibles, le long des murs, coffrages, massifs, et mécaniquement dans les zones courantes.

Notes :

Pour les sols colorés, veiller à ne pas "brûler" la surface par un lissage excessif.

Des variations de couleurs sont possibles en fonction du béton sous-jacent, de la mise en œuvre du durcisseur et du degré de séchage de la surface.

Cure

Dès la finition du lissage, appliquer au rouleau ou au pulvérisateur un produit de cure élaboré par MBT, et adapté au type de surface et à l'utilisation du sol en question : MASTERKURE 114 (sols colorés), MASTERKURE 113 ou 195 (sols non colorés).

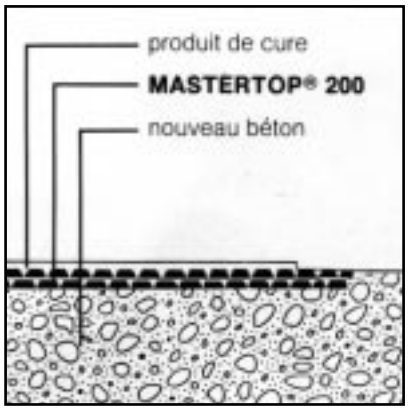
Sciage des joints

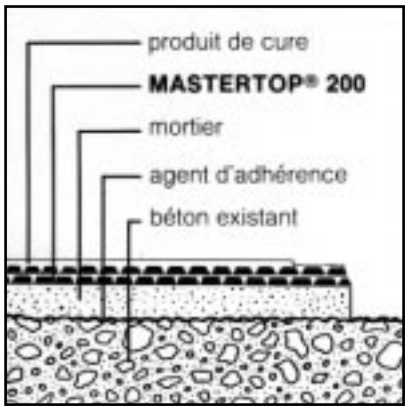
Le sciage doit être effectué le plus tôt possible sans épaufrer le béton. Le garnissage des joints peut être effectué avec le MASTERFLEX JS 80.

Protection

La zone ainsi terminée devra être protégée de façon à éviter les taches et autres dégâts physiques dont les reprises, toujours possibles, restent apparentes.

Structure type





MASTERTOP® 200

Recommandations

L'utilisation du MASTERTOP 200 est déconseillée :

- Quand les surfaces de sol sont exposées aux acides, sels ou autres produits connus pour leur corrosion du ciment/fer.
- Pour les zones d'humidité élevée et constante par humidité ambiante ou nappe d'eau (toilettes, laveries, etc...).

Consommation

Le MASTERTOP 200 s'applique à raison de 5 à 10 kg/m^2.

Nettoyage

L'ensemble des outils, bardages et coffrages doit être nettoyé à l'eau avant durcissement de la laitance ou du béton.

Conditionnement

Sac de 25 kg.
Ne pas utiliser le produit si le sac est endommagé.

Stockage

Conservé à l'abri du gel et de l'humidité, le MASTERTOP 200 peut être stocké 18 mois, à compter de la date de fabrication, dans son emballage d'origine.

Précautions d'emploi

Ce produit contient du ciment pouvant provoquer des irritations. Eviter le contact avec les yeux et un contact prolongé avec la peau. Si le cas se présente, laver abondamment à l'eau et appeler un médecin. Conserver le produit hors de portée des enfants.

MASTERTOP® 200

4.02

Utilisation

Coulage du béton

Nivellement

Talochage

Saupoudrage

Finition - Lissage

Cure

Sciage des joints

Adhérent : S.N. FORES

MBT France a couvert sa responsabilité civile tant en exploitation qu'après livraison de ses produits par une police d'assurance souscrite auprès de la Compagnie GERLING FRANCE. Les garanties de cette police sont complétées par la police "parapluie" responsabilité civile du Groupe V.I.A.G. souscrite auprès des sociétés suisses d'assurances WINTERTHUR et de GERLING KONZERN de Zürich.

Nos fiches techniques ont pour objectif de vous conseiller d'après nos connaissances les plus récentes, nous nous réservons donc le droit de modifier à tout moment le contenu de celles-ci.
L'emploi des produits doit être adapté aux conditions spécifiques à chaque situation. Pour toute précision complémentaire, nous vous conseillons de prendre contact avec l'une de nos agences MBT France.

MBT France
Z.I. Petite Montagne Sud
10, rue des Cévennes
Lisses
91017 Evry Cedex

Tél. : 01 69 47 50 00
Fax : 01 60 86 06 32

Site Internet : http://www.mbt.fr

Pour toute information complémentaire, consulter notre fiche de données de sécurité sur :
*- **Minitel** : 08 36 05 10 12*
- ou sur notre site Internet

AFAQ ISO 9002 AFAQ N°1993/1647a